

ЩЕТКА ДЛЯ МОЙКИ КОЛЕС



Руководство пользователя

SONNY'S ENTERPRISES, INC.
5605 Hiatus Road, Tamarac, Florida 33321, USA

ВВЕДЕНИЕ

Это руководство пользователя содержит информацию крайне необходимую для успешной инсталляции, работы и обслуживания Вашего оборудования для мойки автомобилей от SONNY'S.

Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство, перед тем как устанавливать и работать с оборудованием. Храните это руководство в легкодоступном месте.

Если у Вас появятся любые вопросы относительно работы с этим оборудованием, пожалуйста, свяжитесь с представителем SONNY'S в СНГ:

ООО «АвтоКлининг», тел. + 7-800-200-9274, + 7-913-200-1036

или с департаментом технического обслуживания SONNY'S ENTERPRISES INC., Тамарак, Флорида, США, телефон: +1-800-327-8723, Факс: +1-800-495-4049

СПАСИБО ВАМ ЗА ВАШЕ ДОВЕРИЕ SONNY'S!!!!



СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Используются щетки диаметром от 15 до 20см. и длиной 244см.
- Оцинкованные стальные держатели и каркас.
- Пластиковые направляющие.
- Возможность регулировки щетки по высоте.
- Механическая подстройка амортизатора.
- Наличие пневмоцилиндров для функции возврата.
- 4-х болтовое крепление шпинделя щетки.
- Надежное алюминиевое муфтовое крепление для мотора.
- Смазываемые подшипники.
- Занимает 430см длины туннеля со стороны пассажира.
- Занимает 365см длины туннеля со стороны водителя.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Только специально проинструктированные менеджером автомойки лица могут быть допущены в зону туннельной мойки для проведения технического обслуживания.
2. Не входите в зону моющего туннеля при работающем оборудовании.
3. Будьте осторожны при входе в моющий туннель – поверхность пола может быть скользкой.
4. При движении в моющем туннеле обращайте внимание на выступающие части оборудования.
5. Никогда не бегайте в моющем туннеле.
6. Никогда не начинайте какие-либо работы с оборудованием, прежде чем не обесточите контроллер и центр управления моторами.
7. Если процедура технического обслуживания требует, чтобы какой-либо элемент оборудования находился в рабочем состоянии, то один из квалифицированных сотрудников должен находиться около центра управления моторами в течение всего времени работы для мгновенного отключения оборудования.
8. Всё электрооборудование должно иметь режим ручного отключения. Те элементы оборудования, которые были вручную отключены, могут быть заново запущены только тем лицом, которое производило отключение.
9. Никогда не пытайтесь отремонтировать или отрегулировать, находящиеся под давлением жидкости или воздуха любые части оборудования, шланги, трубки, фитинги в то время, когда оборудование находится в рабочем режиме.
10. Все электромонтажные работы должны выполняться электриком соответствующего допуска и лицензии.
11. Храните все моющие средства и масла в хорошо проветриваемом помещении.
12. Если вы пролили активно-чистящие средства, немедленно смойте их.
13. Точно выполняйте все меры предосторожности, указанные в листе безопасности, при работе с химическими продуктами.
14. Все новые сотрудники должны быть тщательно подготовлены к безопасной работе с оборудованием.
15. Все сотрудники должны проходить периодические тренинги по технике безопасности со сдачей экзамена.
16. Не производить работы на оборудовании со снятым или неправильно установленным защитным кожухом.
17. Не позволяйте частям вашего тела соприкасаться с работающим оборудованием.
18. Не находитесь в свободной одежде у движущегося оборудования.
19. При проведении ремонта или технического обслуживания оборудования должно присутствовать не менее двух квалифицированных сотрудников.
20. Если вы работаете с оборудованием, которое выше вашего роста, используйте надежную лестницу.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ

Подсоединение всех необходимых для работы магистралей (вода, воздух, электричество, химические растворы) и материалы, требуемые для выполнения данных работ, обеспечиваются Заказчиком.

Выполнение всех работ должно производиться в точном соответствии с местными правилами выполнения данных видов работ.

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Электрик Заказчика обеспечивает материалом и осуществляет подвод контрольного напряжения 24В от программируемой функции возврата щетки контроллера Заказчика к воздушному электроклапану (соленоид) для выборочного отвода колесных щеток.

ГИДРАВЛИКА

Слесарь-техник Заказчика обеспечивает материалом и подвод ½” входной и возвратной гидравлической магистралей, соединенных с силовым гидравлическим модулем и последовательно соединенными гидромоторами щетки.

Черный шланг высокого давления используется для входной магистрали подачи.

Оранжевый шланг высокого давления используется для возвратной магистрали.

ПНЕВМАТИКА

Слесарь-техник Заказчика обеспечивает материалом и подвод 3/8” линии сжатого воздуха от компрессора Заказчика к воздушному электроклапану (соленоид) и далее к каждому пневмоцилиндру функции отвода, находящемуся на каркасе щетки.

УСТАНОВКА

В туннельных контактных мойках щетку для мойки колес целесообразно устанавливать на опорных боковых стойках продольного миттера. Не крепите анкерами к полу опорные боковые стойки миттера, пока не будет установлена и настроена щетка для мойки колес. Ниже приведена инструкция по установке щетки для мойки колес с установочными платформами. Такой вариант в основном используется в бесконтактных туннельных системах.

1. Определите место, где будут установлены щетки для мойки колес, предварительно убрав мусор.
2. Разместите оборудование на предполагаемом месте. **Не фиксируйте его сейчас!**
3. Временно узел колесной щетки пассажирской стороны должен находиться в сжатом состоянии.
4. Отмерьте 188см. от внешнего края пластикового уголка, защищающего гидравлический привод щетки, до внутренней направляющей рельса пассажирской стороны. (Рис.1)
5. Закрепите с помощью одного анкера эту сторону оборудования (сторона, ближайшая к выезду из туннеля).
6. Установите узел пассажирской стороны точно, согласно размерам, данным на схеме (Рис.1), используя опорные подшипники, смонтированные на каналах, приваренных к платформе.
7. Окончательно убедившись в соответствии с размерами на схеме, закрепите платформы анкерами.
8. Позвольте узлу щетки колес распрямиться в направлении центра моеющего туннеля.
9. Регулируя положение опорных подшипников, настройте высоту держателей щетки так, чтобы щетина щетки колес едва касалась пола, когда щетка полностью выпрямлена.
10. Узел щетки колес водительской стороны смещен на 33см. в сторону выезда из туннеля относительно узла щетки колес пассажирской стороны.
11. От распрямленных держателей щетки отмерьте 13см. по направлению к центру моеющего туннеля до внутренней направляющей рельса пассажирской стороны. (Рис.1)
12. Точно установите узел щетки колес водительской стороны согласно размерам, приведенным в схеме (Рис.1), отметьте маркером точки крепления оборудования.
13. На внешней направляющей рельса водительской стороны отметьте маркером места среза.
14. Срежьте внешнюю направляющую рельса водительской стороны, что позволит держателям щетки беспрепятственно двигаться. Закрепите анкерами узел щетки колес водительской стороны.
15. Регулируя положение опорных подшипников, настройте высоту держателей щетки так, чтобы вращающаяся щетка колес имела минимальный контакт с роликами конвейера.
16. Щетки должны вращаться вниз и по направлению к колесам.

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В ТЕЧЕНИЕ ПЕРВОГО МЕСЯЦА ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОВЕРЯЙТЕ ВСЕ УЗЛЫ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЗАКРЕПЛЕННОСТЬ!!!

ЕЖЕДНЕВНО:

- Проверьте на герметичность фитинги, линии гидравлики и сжатого воздуха. Исправьте или замените при необходимости.
- Проверьте щетки на предмет загрязненности. Очистите их, если это необходимо.
- Проверьте правильность работы щеток. Проверьте оборудование на предмет появления необычных шумов и вибрации.
- Вручную проверьте плавность функции отвода щеток.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНО:

- Смазывайте подшипники вала щетки. Не допускайте контакта смазки с моющей поверхностью щетки.
- Тщательно очищайте щетку.

ЕЖЕМЕСЯЧНО:

- Смазывайте все поворотные подшипники держателя щетки (всего 16 штук).
- Проверяйте всё оборудование и узлы на закрепленность.
- Проверяйте каждую щетку на износ. Если какой-либо край щетки изношен, можно перевернуть щетку другой стороной. Изношенные щетки меняйте без задержки.

НАСТРОЙКА И ТЕСТИРОВАНИЕ

Настройте высоту держателей щетки пассажирской стороны так, чтобы щетина щетки колес едва касалась пола, когда щетка полностью выпрямлена.

Настройте высоту держателей щетки стороны водителя так, чтобы вращающаяся щетка колес имела минимальный контакт с роликами конвейера.

Давление держателя щетки на колесо настраивается смещением крепежа амортизатора.

Обе щетки должны вращаться вниз по направлению к колесу со скоростью 100-120 оборотов в минуту. Скорость вращения щетки регулируется с помощью клапана управления потоком, находящегося на гидравлическом силовом модуле.

Необходимое давление воздуха для функции отвода должно быть 2,6-2,8 атм.

Проверьте, чтобы ход щетки колес во время возврата был ограничен резиновыми стопорами.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОЛЕСНОЙ ЩЕТКИ

Запуск и остановка вращения щетки колес осуществляется подачей сигнала с контроллера Заказчика на обмотку стартера, управляющего подачей трехфазного напряжения на электромотор гидравлического силового агрегата Заказчика, который обслуживает гидравлические моторы щеток.

ВОЗВРАТ ЩЕТКИ

Выборочно подаваемый сигнал с контроллера Заказчика на воздушный электроклапан (соленоид) открывает подачу воздуха в возвратный порт пневмоцилиндра на каждом каркасе щетки. Это вызывает отвод щеток. Когда подача сигнала прекращается, щетки распрямляются к центру моющего туннеля.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ













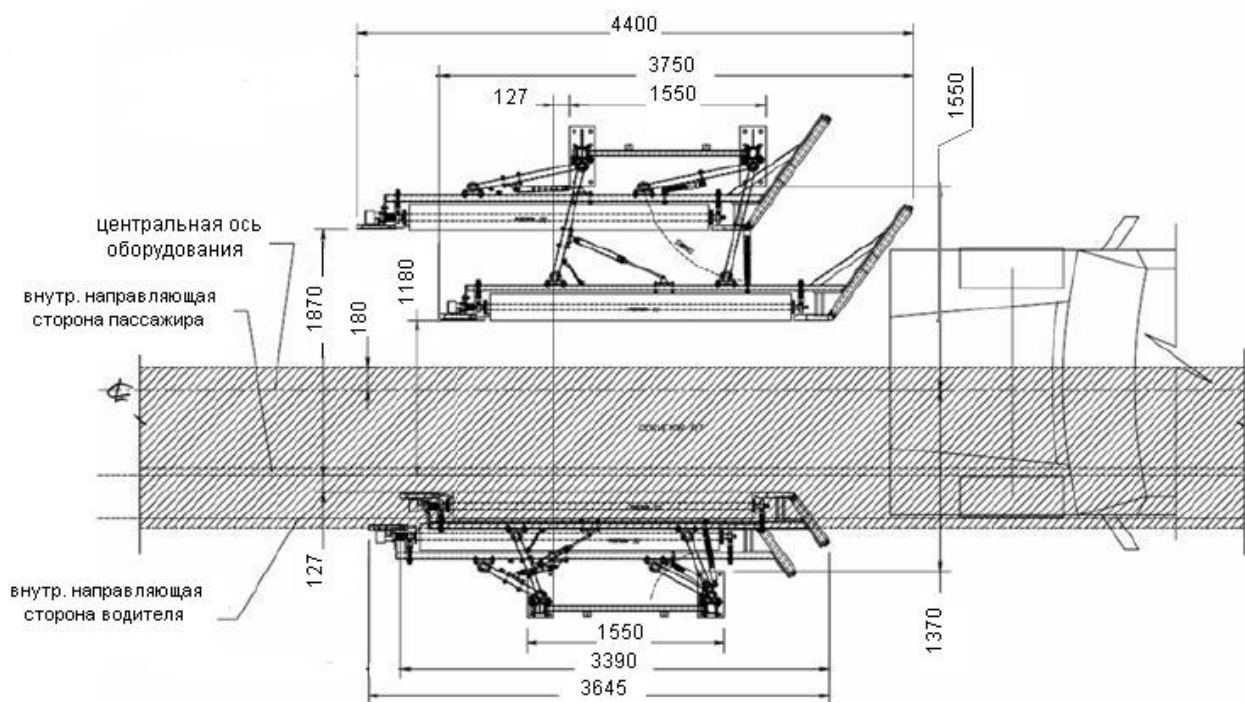
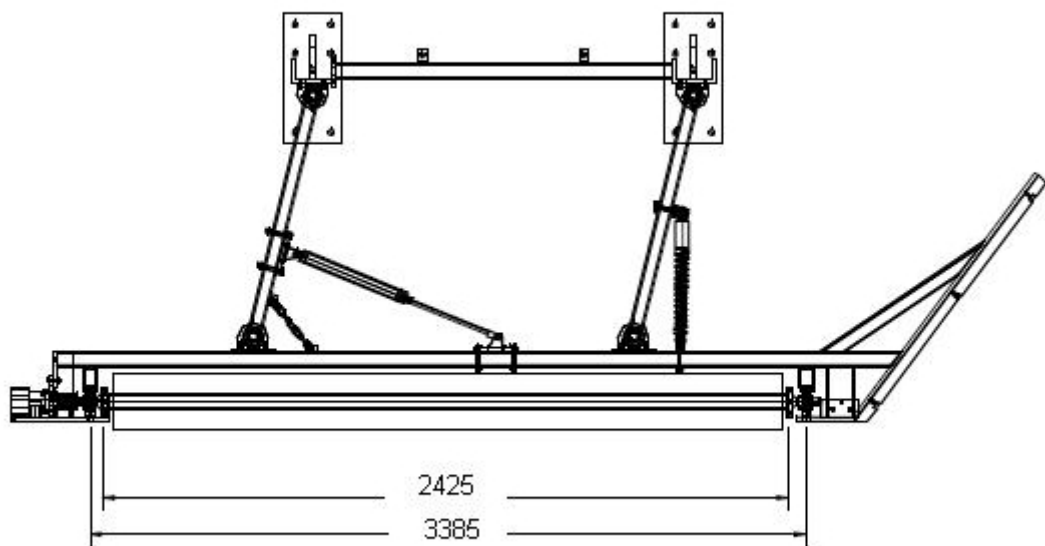
ВНЕШНИЙ ВИД	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЦЕНА, \$
	MF040910AAAC	Гидравлический мотор Parker	
	A550	Пневмоцилиндр для водительской стороны 38x153мм.	
	A500	Пневмоцилиндр для пассажирской стороны 38x305мм.	
	BTB20C	2-х болтовой подшипник 32мм.	
	BFL100	Амортизатор с пружиной	
	BFL100PC	Шплинт для крепления амортизатора	
	SF77RS	Резиновый стопор (76мм. диаметр)	
	HC100	Алюминиевый соединитель 25x25мм.	
	HF400	4-х болтовая муфта, ось-32мм.	
	TBG100TP	Металлическая пластина для крепления гидравлического мотора Parker	
	MAC811C24	4-х ходовой воздушный электроклапан, 24В	
	AC20-E3J07	Фильтр-лубликатор с регулятором и манометром 1/4 “ (ФРЛ)	

Рис.1



Пассажирская сторона (вид сверху)



Пудельная щетка *колес* и *дисков*





По вопросам установки и/или эксплуатации свяжитесь с Департаментом Оборудования SONNY'S или представителем SONNY'S на Вашей территории.
Для информации о запасных частях обратитесь к руководству, которые вы сможете найти на сайте www.sonnydirect.com или по нашему каталогу, а также, чтобы получить копию руководства пользователя по Вашему установленному оборудованию, свяжитесь с нами:

В США

ТЕЛЕФОН:

954-467-1203

+1-800-327-8723

ФАКС:

954-720-9292 Департамент оборудования

+1-800-495-4049 Основная линия

или по электронной почте: sales@sonnydirect.com

На территории СНГ

ТЕЛЕФОН:

8-800-200-9274

+7-913-200-1036

ФАКС:

8-383-353-2004

или по электронной почте: info@bestwash.ru

СПАСИБО ЗА ВЫБОР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМОЕК ОТ SONNY'S!!!!